

PCTWELTOORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales BüroINTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation ⁶ : D01D 11/00, 5/253, 5/20, A01D 34/00	A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/43469
		(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 20. November 1997 (20.11.97)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP97/02247	(81) Bestimmungsstaaten: JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
(22) Internationales Anmeldedatum: 2. Mai 1997 (02.05.97)	
(30) Prioritätsdaten: 196 18 891.1 10. Mai 1996 (10.05.96) DE 196 34 659.2 28. August 1996 (28.08.96) DE	(Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.</i>
(71)(72) Anmelder und Erfinder: BLOCH, Klaus [DE/DE]; Schwalbenweg 17, D-53757 Sankt Augustin (DE).	
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BLOCH, Barbara [DE/DE]; Schwalbenweg 17, D-53757 Sankt Augustin (DE). JODL, Andrej [DE/DE]; Waldstrasse 36, D-53842 Troisdorf (DE).	
(74) Anwalt: MÜLLER-GERBES, Margot; Friedrich-Breuer- Strasse 112, D-53225 Bonn (DE).	

(54) Title: PROCESS AND DEVICE FOR PRODUCING A MOWING FIBRE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN EINES MÄHFADENS

(57) Abstract

The invention relates to a process for producing a mower monofilament which is extruded and drawn from a plastic, whereafter its cross-section is altered, reduced and shaped by the removal of plastic material by laser beams or mechanical cutting blades. During this process, in addition to its straight longitudinal movement, it is rotated or oscillated about its longitudinal axis or the laser beams or blades perform a rotary or oscillating movement about the longitudinal axis of the monofilament.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung befaßt sich mit einem Verfahren zum Herstellen eines monofilen Mähfadens, der aus einem Kunststoff extrudiert und verstrekt wird, und anschließend mittels Laserstrahlen oder mechanisch mittels Schneidmesser durch Entfernen von Kunststoffmaterial in seinem Querschnitt verändert und verkleinert und dadurch profiliert wird und während des Bearbeitens mittels Schneidmesser bzw. Laserstrahlen zusätzlich zu seiner geradlinigen Bewegung in Längserstreckung eine Drehbewegung oder oszillierende Bewegung um seine Längsachse ausführt oder aber die Laserstrahlen bzw. Schneidmesser eine Drehbewegung bzw. oszillierende Bewegung um die Längsachse des Monofils ausführen.

